



Sausis 2007

# Produkto informacija

## **P.E. SPRAY**

### **Poliesterio purškiamas glaistas – A712**

kietiklis A713  
skiediklis A714

## **PRODUKTO APRAŠYMAS**

P.E. Spray yra šviesiai pilkos spalvos 2K poliesterinis purškiamas glaistas. Produktas skirtas remontuoti didelius plotus su žymiais defektais ir pažeidimais – tais atvejais, kai įprastinių priemonių naudojimas būtų nepatogus ir atimantis daug laiko.

Greitai džiūstantis, lengvai naudojamas, sudarantis atsparią plėvelę, glaistas P.E. Spray naudojamas įvairių paviršių paruošimui. Nušlifuoatą jį galima padengti bet koku gruntu.

## **PAGRINDO PARUOŠIMAS**

***Visais atvejais pasirinkite atitinkamą PPG valiklį (valiklius) pagal žemiau pateiktas rekomendacijas. Taip pat įsitikinkite, ar pagrindas yra visapusiškai švarus ir sausas tiek prieš paruošiamuosius darbus, tiek po jų.***

*Grynas plienas (įskaitant nušlifuoatą plieną) turi būti šveičiamas su P80-P120 popieriumi ir turi būti visiškai be rūdžių prieš glaisto naudojimą.*



Gryno plieno valymui rekomenduojama naudoti D845 DX310 stiprų riebalų naikiklį. P.E. Spray galima naudoti tiesiogiai, tačiau atsparumą rūdims galima padidinti, jei pirmiau naudojamas DP40 2K Epoksidinis gruntas be chromo (D834/D835).

*Kitus grynus metalus (pvz. aliuminį ir galvanizuotą plieną) ir stiklo pluoštą reikia iš pradžių nugruntuoti su DP40 (žr. viršuje).*

*Originalūs dažai turi būti nušlifuoti naudojant P280 šlifavimo popierių (sausas) arba P360 popierių (šlapias). Nugruntuokite bet kokį pažeistą metalo paviršių su DP40 (žr. viršuje).*

*Poliesterio glaistus reikia nušlifuoti sausuoju būdu su P80-P120 popieriumi tam, kad būtų išvengta problemų dėl sukibimo.*

---

## REKOMENDACIJOS PASIRENKANT PAGRINDŲ VALIKLIUS

Įsitikinkite, ar pagrindas yra švarus ir sausas prieš ir po kiekvieno pasiruošimo darbui etapo. Visada kuo skubiau nuvalykite pagrindo valiklį naudojant švarų ir sausą skudurėlį.

Informacija apie atitinkamus pagrindų valiklius ir riebalų valymo produktus pateikta **Deltron Cleaners (RLD63V)** techninių duomenų lapuose.

---

## MAIŠYMO SANTYKIAI

	<u>Pagal svorį</u>
A712	100
A713	2
A714	2

---

## SUMAIŠYTO PRODUKTO DUOMENYS

Paruošto mišinio galiojimo laikas, 20°C: 20 min.

---

## NAUDOJIMAS IR LAIKO INTERVALAI:

### Purkštuvo paruošimas:

Traukimas	2.0 - 2.5mm
Siurbimas	Nerekomenduojama
Purškimo slėgis:	2 - 3 barų
Sluoksnių skaičius:	3 – 4, (4 maksimum)
<u>Laiko intervalas:</u> tarp sluoksnių prieš kaitinimą	5 - 10 min. 10 min.



---

## DŽIŪVIMO LAIKAS



Džiovinimas IR spinduliais:  
Trumposios bangos  
Vidutinės bangos

10 min.  
15 min.



Sausas šlifavimui, 60°C  
Nelimpa dulкės, 20°C  
Sausas šlifavimui, 20°C  
(200 mikronų)

30 min.  
20 min.  
2-3 val.

Sauso sluoksnio storis:  
Minimum  
Maksimum

150 $\mu$   
600 $\mu$

Teorinis dengiamumas:

2-3m<sup>2</sup>/lt



Šlifavimas:  
Sausas

P180 , o po to P320

Šlapias šlifavimas

**Nenaudokite**

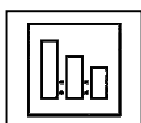


Galima dengti su:

Bet kuriuo PPG 2K gruntu -  
Žr. skirsnį „Naudojimas ir naudojimo apribojimai“,  
esantį kitame lape.



## POLYESTER SPRAY FILLER A712

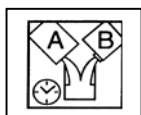


### Maišymas pagal tūrį.

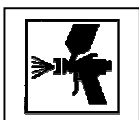
100 A712 : 2 A713 : 2 A714

### Maišymas pagal svorį

100g A712 : 2g A713 : 2g A714



Paruošto mišinio galiojimo laikas, 20°C - 20 minučių.



Purkštuvo tipas ir dydis

Gravity Gun su 2.0 - 2.5 mm purkštuvo antgaliu



Sluoksnių skaičius

2 minimum, 4 maksimum.



Džiūvimo laikas

Nelimpa dulės

20 min.

Visiškai išdžiūsta, 20°C

2 - 3 val. (200 mikronų sluoksnio storis)

Visiškai išdžiūsta, 60°C

30 min.

Sauso sluoksnio storis:

150 - 600 mikronų



---

## NAUDOJIMAS IR NAUDOJIMO APRIBOJIMAI



Nenaudokite P.E. Spray ant fenolio pagrindo gruntų (pvz. Universal, 2+1).

Visos A712 skardinės turi būti išmaišytos ranka prieš naudojimą.

Nemaišykite neaktyvuoto A712 su maišymo lazdelėmis, kurios užterštos su medžiagų, turinčių A713 kietiklio, nuosėdomis.

Sumaišykite tik tą produkto kiekį, kurį tuojau pat naudosite. Aktyvuotos medžiagos nebeįpilkite atgal į skardinę. Atidžiai uždarykite panaudotas A712 ir A713 skardines.

P.E. Spray yra jautrus vandeniui produktas ir turi būti šlifuojamas šlapiu būdu.

P.E. Spray **negalima** tiesiogiai padengti su viršutiniais sluoksniais. Visada naudokite apsauginę sluoksnį su atitinkamu 2K gruntu ar kitokia medžiaga, o tik po to galite dengti viršutinį sluoksnį.

Po naudojimo kruopščiai išvalykite visą įrangą su valymo tirpalu ar skiedikliu.

Žemo slėgio purškimo įrangos naudojimas gali 10% padidinti produktyvumą, atsižvelgiant į naudojamą įrangos modelį ir pagaminimo būdą.

---

## INFORMACIJA DĖL LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.b) yra maks. 250 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 250 g/l.

Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

## SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries (UK) Limited.  
Auto Refinish  
Customer Service and Sales Group,  
Needham Road,  
Stowmarket,  
Suffolk.  
IP14 2AD,  
England.  
Tel: 01449 771775  
Fax: 01449 773480

