



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Sausis 2007

Produkto informacija



PRIMA D839

*Dvikomponentis
gruntas*

PRODUKTO APRAŠYMAS

Prima yra pilkos spalvos 2K gruntas, tinkantis daugybei kasdieninių taisymo darbų.

Universalus, greitai džiūstantis, lengvai naudojamas ir šlifuojamas gruntas yra atsparus rūdims, turi apsauginę plėvelę, lygų paviršių ir išlaiko blizgumą ant daugybės įvairių paviršių.

Keičiant skiediklio kiekį mišinyje, Prima galima naudoti kaip įprastinį gruntą arba kaip purškiamą glaistą. Prima galima džiovinti ore, švelniai kaitinant arba IR spinduliais.

Prima galima naudoti tiesiogiai ant nusilupusių dažų, „pliko“ plieno, poliesterio glaistų ir atitinkamų sukibimo glaistų. Šį produktą galima tiesiogiai padengti su 2K viršutinio sluoksniu medžiagomis, pvz., Deltron BC, Deltron DG ar Envirobase.

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Pagrindas



„Plikas“ plienas
Galvanizuotas plienas
Cinkuotas metalas
Aliuminis ir lydiniai
Electropaint
Pasenę dažų paviršiai
Stiklu sustiprintas poliesteris,
stiklo pluoštas
Poliesterio glaistai



Prieš ir po kiekvieno šlifavimo proceso nuo pagrindo reikia kruopščiai nuvalyti riebalus. Naudokite tinkamą produktą iš PPG asortimento. Nuvalykite nuosėdas ir kruopščiai nusauskite prieš valymą su tinkamu PPG pagrindo valikliu. Dėl pasirinkimo ir naudojimo instrukcijų žr. **RLD63V Deltron Cleaners** techninių duomenų lapus.

Paruošimas

Turi būti iš anksto nugruntuotas (pvz. D831, D834)
Turi būti iš anksto nugruntuotas (pvz. D831, D834)
Turi būti iš anksto nugruntuotas (pvz. D831, D834)
Turi būti iš anksto nugruntuotas (pvz. D831, D834)
P360 (sausas)/P800(šlapias)
P400 - 500 (sausas)/P280 - 320 (šlapias)
P320 (sausas)
P240 („high-build“ versija)

MAIŠYMO SANTYKIS

1. Maišymo su MS kietikliu kaip Spray Filler santykis:

	<u>Pagal tūrį</u>
D839	5 vol
MS kietiklis	1 vol

2. Maišymo su MS Hardener kaip grunto santykis:

	<u>Pagal tūrį</u>
D839	5 vol
MS kietiklis	1 vol
skiediklis	1 vol

KIETIKLIO IR SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

Temperatūra

MS kietiklis

Skiediklis

Iki 18°C
18 - 25°C

D803 MS greitas
D841 MS vidutinis

D808 greitas skiediklis
D866 ar D807 2K grunto skiediklis

25 - 35°C
Virš 35°C

D861 MS lėtas
D861 MS lėtas



D812 lėtas skiediklis
D869 labai lėtas skiediklis

SUMAIŠYTO PRODUKTO APRAŠYMAS




	<i>Spray filler/glaistas</i>	<i>Gruntas</i>
Paruošto miš. galioj. laikas 20°C	20 min.	45 min.
Klumpumas, 20°C:	60 sek. DIN4	25 sek. DIN4




NAUDOJIMAS IR LAIKO INTERVALAI:

	Spray filler/glaistas	Gruntas
	<i>Purkštuvo paruošimas:</i> 1.8 - 2.0 mm	1.6 - 1.8 mm
	<i>Sluoksnių skaičius:</i> Maks.	2 - 3
	<i>Laiko intervalai, 20°C:</i>	5 - 10 min.
	- <i>Tarp sluoksnių</i>	5 - 10 min.
	- <i>Prieš katinimą</i>	10 min.

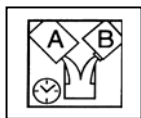
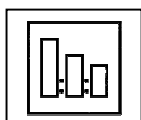
Džiūvimo laikas

	Spray filler/glaistas	Gruntas
	<i>Nelimpa dulkės 20°C</i>	5 min.
	<i>Visiškai išdžiūsta, 20°C</i>	2 val.
	<i>Visiškai išdžiūsta, 60°C*</i>	30 min.
	<i>Visiškai išdžiūsta, IR vidutinės bangos:</i>	20 min.
	<ul style="list-style-type: none">Kaitinimo laikas nustatytas pagal pateiktą metalo temperatūrą. Tam, kad metalas pasiektų rekomenduojamą temperatūrą, reikia skirti papildomo laiko kaitinimo režimui.	
	<i>Susidariusio sauso sluoksnio storis:</i>	200 - 270 µm
		100 - 150 µm
	<i>Teorinis dengiamumas:</i>	Jei pasiekiamas 100 proc. efektyvumas ir sauso dangos sluoksnio storis yra toks, koks nurodytas:
		1.75 m²/l
		2.5 m²/l

TAISYMAS IR NAUJO SLUOKSNIO DENGIMAS

	<i>Šlifavimas:</i>	<i>Svarbu prieš naujo sluoksnio dengimą, užtikrinant gerą sukibimą. P800 (šlapias) P400 (sausas)</i>
	<i>Galima dengti su:</i>	Deltron DG, Deltron BC, Deltron Progress UHS DG, Envirobase Basecoat.





Maišymas pagal tūrį

Su MS kietikliu -

Kaip Spray Filler/glaistas 5 : 1

Kaip gruntas 5 : 1 : 1

Mišinio galiojimo laikas, 20°C , su MS kietikliu 20 min. kaip Spray filler/glaistas,
45 min. kaip gruntas

Kietiklio / skiediklio pasirinkimas

Iki 18°C

D803 MS greitas kietiklis

D808 greitas skiediklis

18 - 25°C

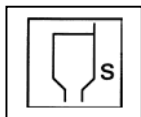
D841 MS kietiklis

D807 skiediklis ar D866 grunto skiediklis

25 - 35°C

D861 MS lėtas kietiklis

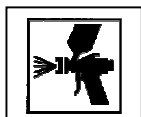
D812 lėtas skiediklis



Klumpumas

60 sek. DIN4 - Spray Filler/glaistas,

25 sek. DIN4 - gruntas



Purkštuvo dydžiai

1.8 - 2.0 mm purkštuvo antgalis - Spray Filler/glaistas

1.6 - 1.8 mm purkštuvo antgalis - gruntas



Sluoksnių skaičius

Spray Filler/glaistas – daugiausiai 4,

Gruntas - 2-3



Džiūvimo laikas

Nelimpa dulкės- 5 min.

Visiškai išdžiūsta, 20°C - 4 val. Spray Filler/glaistas, 2 val. gruntas

Visiškai išdžiūsta, 60°C - Spray Filler/glaistas –
nedžiovinkite priverstiniu būdu,
Surfacer - 30 min.

Sauso
sluoksnio
storis:

Spray Filler/glaistas 200 - 275 mikronų,

Gruntas 100 - 150 mikronų,



NAUDOJIMAS IR NAUDOJIMO APRIBOJIMAI



Kai ant lanksčių paviršių reikia tvirto sluoksnio, D839 Prima galima naudoti ant sukibimą su platiu skatinančios medžiagos. Padenkite daugiausiai 2 sluoksnius pagal šiuos maišymo santykius:

D839	4 vol
MS kietiklis	1 vol
D814	1 vol

ĮRANGOS VALYMAS

Po naudojimo kruopščiai išvalykite visą įrangą su valymo tirpalu ar skiedikliu.

INFORMACIJA DĖL LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.c) yra maks. 540 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 540 g/l.

Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

Pastaba:

Šio produkto junginys su D814 sudarys plėvelę, pasižyminčią specialiomis savybėmis, kaip nurodyta ES direktyvos normose.

Šiuose specifiniuose junginiuose: ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.e) yra maks. 840 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra maks. 840g/l.

SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

