



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Sausis 2007

Produkto informacija

2K GREYMATIC UHS PRIMA

Fast Normal Solids System

*D8018Baltas
D8019juodas
D8024 pilkas*

PRODUKTO APRAŠYMAS

2K GreyMatic UHS Prima apima visą asortimentą 2K gruntų/glaistų, kurie naudojami įvairiems paviršių taisymo darbams. Universalus, greitai džiūstantis, lengvai dengimas ir šlifuojamas glaistas turi apsauginę plėvelę, lygų paviršių ir išlaiko blizgesį ant daugybės pagrindų, pvz., originalių dažytų paviršių, gryno metalo, poliesterio glaistų ir atitinkamų sukibimo gruntų.

Koreguojant skiediklio santykį mišinyje, 2K GreyMatic UHS Prima galima naudoti kaip gruntą, purškiamą glaistą ar „šlapias ant šlapio“ dangą. 2K GreyMatic UHS Prima gali džiiovinti ore, švelniai kaitinti arba džiiovinti IR spinduliais.

Produktą galima tiesiogiai dengti su Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS, Deltron Progress UHS DG ir Envirobase dažais.

Kartu naudojant D8018, D8019 ir D8024 (žr. **GreyMatic** skirsnį), galima išgauti 4 pilkus atspalvius. Naudojant atitinkamą pilką atspalvį (GreyMatic 1,3,5 ar 7) kaip nuspalvintą apatinį sluoksnį, galima sumažinti viršutinio sluoksnio kiekį ir sutrumpinti visą taisymui skirtą laiką.

PAGRINDO PARUOŠIMAS – RIEBALŲ PAŠALINIMAS



Prieš bet kokius paruošiamuosius darbus ketinamus dažyti paviršius reikia nuplauti su valymo priemonėmis ir vandeniu.

Nušveiskite ir kruopščiai nusausinkite paviršių, o po to nuvalykite riebalus su tinkamu PPG pagrindo valikliu.

Įsitikinkite, kad visi pagrindai yra kruopščiai nuvalyti ir nusausinti prieš ir po kiekvieno paruošiamųjų darbų etapo. Visada nuvalykite nedelsdami nuvalykite nuo paviršiaus valiklio perteklių su sausu ir švariu skudurėliu.

Dėl informacijos apie tinkamus valymo ir riebalų naikinimo produktus žr. **Deltron Cleaners (RLD63V)** techninių duomenų aprašymą.

PAGRINDO PARUOŠIMAS – GRUNTAVIMAS IR ŠLIFAVIMAS



Grynas metalas turi būti lengvai nušlifuotas ir be rūdžių prieš produkto naudojimą. Rapid GreyMatic galima dengti tiesiogiai ant gryno metalo, tačiau rekomenduojama naudoti Universel ar DP40 gruntus tais atvejais, kai reikia optimalaus sukibimo ir puikių antikoroziinių savybių.



Kitus grynus metalus reikia nugruntuoti su Universel ar DP40.

Electropaint reikia nušlifuoti su P360 popieriumi (sausas) arba P800 popieriumi (šlapias).



Originalius dažų paviršius ar gruntus reikia nušlifuoti su P280-P320 popieriumi (sausas) arba su P400-P500 popieriumi (šlapias). Gryną metalą nugruntuokite su Universel ar DP40.



Stiklu sustiprintą poliesterį ir stiklo pluoštą reikia nušlifuoti su P320 popieriumi (sausas).



Poliesterio glaistus reikia nušlifuoti sausuoju būdu naudojant atitinkamus šlifavimo popierius:
P80-P120 naudojant purškiamą glaistą.
P80-P120-P240 naudojant kaip gruntą ar nešlifuojamą paviršiaus dangą.

KIETIKLIO IR SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

Naudojant: **NS kietiklius**

<u>Temperatūra</u>	<u>NS kietiklis</u>	<u>skiediklis</u>
iki 18°C	D863	D808
18-25°C	D802	D866/D807
25-35°C	D802	D812
Virš 35°C	D802	D869

Naudojant GreyMatics kaip „šlapias ant šlapio“ gruntą, rekomenduojama kad toks pat pasirinktas kietiklis ar lėtesnė jo versija būtų panaudota dažų ir lako mišinyje. Žr. atitinkamus techninių duomenų aprašymus dėl panašaus kietiklio pasirinkimo.

MAIŠYMO SANTYKIAI

1. Maišymo santykis purškiamam glaistui:

	<u>Pagal tūrį</u>
UHS Prima	3 vol
kietiklis	1 vol
skiediklis	
Mišinio galiojimo laikas, 20°C:	50-60 min.
Klumpumas	30-35 sek. DIN4/20°C

2. Maišymo santykis grunto paruošimui:

	<u>Pagal tūrį</u>
UHS Prima	3 vol
kietiklis	1 vol
skiediklis	0.5 vol
Mišinio galiojimo laikas, 20°C:	90 min.
Klumpumas	17-20 sek. DIN4/20°C

PURKŠTUVO PARUOŠIMAS

<i>Naudojamas kaip:</i>	Purškiamas glaistas	Gruntas
Purkštuvo antgalis, Trauka:	1.6-1.8 mm	1.6-1.8mm
Siurbimas:	1.8-2.0mm	1.8 - 2.0mm
Slėgis:	Vadovaukitės gamintojų rekomendacijomis.	

NAUDOJIMO REKOMENDACIJOS

<i>Naudojamas kaip:</i>	Purškiamas glaistas	Gruntas
Sluoksnių skaičius:	maks. 3	2-3
Laiko tarpas/20°C: - tarp sluoksnių - prieš kaitinimą	10 min. Nedžiovinkite priverstiniu būdu	10 min. 10 min.

DŽIŪVIMO LAIKAS

<i>Naudojamas kaip:</i>	Purškiamas glaistas	Gruntas
Nelimpa dulks/20°C	10 min.	10 min.
Galima paliesti/20°C	1 val.	1 val.
Šlifuojamas/20°C Mažiau 100 mikronų Virš 100 mikronų	4 val. 4.5 val.	3 – 4 val. 4 – 4.5 val.
Visiškai išdžiūsta/60°C	Nekaitinkite	25 min.*
Visiškai išdžiūsta/ IR vidut. bangos	Nedžiovinkite IR spinduliais	15 min.

*Džiovinimo laikas – kai tik paviršiuje pasiekiamas 60°C metalo temperatūra.

PLĖVELĖS SAVYBĖS

<i>Naudojama kaip:</i>	Purškiamas glaistas	Gruntas
Sauso sluoksnio storis:		
- minimum	80 μ	60 μ
- maksimum	200 μ	140 μ

„SLAPIAS ANT ŠLAPIO“ GRUNTO NAUDOJIMAS MAIŠYMO SANTYKIS

Maišymo santykis naudojant UHS gruntą:

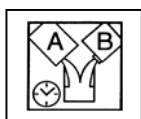
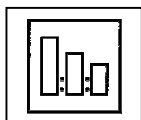
	<u>Pagal tūrį</u>
UHS Prima	3 vol
kietiklis	1 vol
skiediklis	1 vol
sluoksnių skaičius	1-2
purškimo klampumas DIN4/20°C:	14 –15 sek
Laiko tarpas tarp sluoksnių	10 min.
Laiko tarpas prieš BC, DG ir UHS sluoksnius	20-30 min.
Laiko tarpas prieš Envirobase dažų sluoksnį	30 min.

Laiko tarpas prieš viršutinio sluoksniu dengimą neturi viršyti 30 min./20°C .

Naudojant GreyMatics kaip „šlapias ant šlapio“ gruntą, rekomenduojama kad toks pat pasirinktas kietiklis ar lėtesnė jo versija būtų panaudota dažų ir lako mišinyje. Žr. atitinkamus techninių duomenų aprašymus dėl panašaus kietiklio pasirinkimo

FAST GREYMATIC UHS PRIMA

Maišymas pagal tūrį:



Su NS kietikliais:

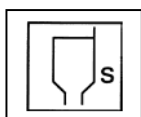
Kaip purškiamas glaistas 3 : 1
 Kaip gruntas 3 : 1 : 0.5
 Kaip „šlapias ant šlapio“ 3 : 1 : 1

Mišinio galioj. laikas 20°C su NS kietikliu 50 - 60 min. kaip purškiamas glaistas,
 90 min. kaip gruntas

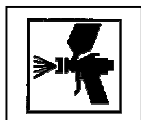
Kietiklio / skiediklio pasirinkimas

Iki 18°C D863 NS Accelerated kietiklis
 D808 greito veikimo skiediklis
 18 - 25°C D802 NS kietiklis
 D807 skiediklis - ar D866 grunto skiediklis
 Virš 25°C D802 NS kietiklis
 D812 lėto veikimo skiediklis

Esant išskirtinėms temperatūros ir oro drėgnumo sąlygoms (virš 35°C ar 70% RH), rekomenduojama naudoti D869 labai lėto veikimo skiediklį.



Klumpumas
 NS kietiklis 50 - 60 sek. DIN4 – purškiamas glaistas,
 17 - 20 sek. DIN4 - gruntas,
 14 - 15 sek. DIN4 – šlapias ant šlapio



Purkštuvo dydis
 1.6 - 1.8 mm purkštuvo antgalis Glaistas ar gruntas
 1.4 - 1.6 mm purkštuvo antgalis šlapias ant šlapio



Sluoksnių skaičius
 Purškiamas glaistas – maks. 3,
 Gruntas - 2 – 3 sluoksniai
 Šlapias ant šlapio - 1- 2 sluoksniai



Džiūvimo laikas
 Nelimpa dulkės - 10 min.
 Visiškai išdžiūsta/20°C 3 - 4.5 val. (Glaistas / gruntas)

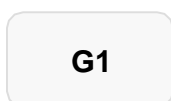
Galima dengti viršutinį sluoksnį 30 min. (Šlapias ant šlapio režimas)

Sauso sluoksnio storis apie. 80-200 mikronų kaip glaistas,
 apie. 60 - 140 mikronų kaip gruntas

GREYMATIC PASIRINKIMAS

GreyMatic atspalvius galima pasirinkti pagal viršutinio sluoksnio spalvą. Rekomenduojamas GreyMatic atspalvis kiekvienai spalvai yra nurodytas PPG spalvų informacijos sistemoje. Žemiau pateikiamos rekomendacijos.

G1
D8018



Naudokite
PO:
Balta
Šviesiai pilka
Šviesiai geltona
Šviesiai žalia
Šviesiai mėlyna

G3
D8018 70%
D8024 30%
(Maišymas pagal svorį)



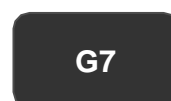
Naudokite
PO:
Vidut. pilka
Geltona

G5
D8024



Naudokite
PO:
Tamsiai pilka
Tamsiai geltona
Žalia
Mėlyna
Šviesiai ir
vidut. raudona

G7
D8019



Naudokite
PO:
Juoda
Tamsiai žalia
Tamsiai mėlyna
Tamsiai raudona

Pasirinkus tinkamą GreyMatic foną viršutinio sluoksnio spalvai, grunto atspalviai yra yra paruošiami atsižvelgiant į lentelę, pateiktą aukščiau. GreyMatic 1, 5 ir 7 galima naudoti tiesiai iš skardinės. GreyMatic 3 yra D8018/D8024 mišinys, kaip nurodyta aukščiau. Prieš naudojimą sumaišykite su kietikliu ir skiedikliu kaip nurodyta šiam techninių duomenų aprašyme.

APRIBOJIMAI



NEGALIMA naudoti džiūvimą pagreitinančių medžiagų. Po naudojimo nedelsiant saugiai uždarykite panaudotas skardines su keitikliu. Visa įranga ir priemonės turi būti idealiai švarios.

SMULKIŲ PLOTŲ GLAISTYMAS

Kai naudojamas purškiamas glaista, rekomenduojama įmaišyti daugiau skiediklio (dar viena dalimi) į paskutinį sluoksnį.

LANKSTŪS PAVIRŠIAI:

Maišymo santykis naudojant UHS Prima:	<u>Pagal tūrį:</u>
UHS Prima	3 vol
kietiklis	1.5 vol
D814	1 vol

Sluoksnių skaičius	1-2
Klumpumas	
DIN4/20°C:	16 - 20 sek
Laiko tarpas tarp sluoksnių	10 min.

SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI



Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti :

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

