



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Sausis 2007

Produkto informacija

GLAISTAI

GALVAPLAST 77 - A656
MULTI PURPOSE STOPPER - A722
IVIPLAST 66 - A652
P.E. STOPPER - A661
EXTRA LIGHT - A659
PINHOLE FILLER - A655
PUTTY V.B.A. BEIGE - A242

PRODUKTAI

Galvoplast 77	- Daugiafunkcis poliesterio glaistas	A656
Multi Purpose Stopper		A722
Iviplast 66	- Lankstus poliesterio glaistas	A652
P.E. Stopper	- Standartinis poliesterinis glaistas	A661
Extra Light	- lengvas poliesterio glaistas	A659
Pinhole Filler		A655
Putty V.B.A. Beige	- akrilinis glaistas, gelsvos spalvos	A242
Kietikliai for A656, A722 A652, A661 & A659	- skardinėje	A665
	- mažose kasetėse	A666
	- mažose kasetėse	A667

PRODUKTŲ APRAŠYMAI

Galvoplast 77 - tai aukščiausios kokybės dvikomponentis glaistas, puikiai sukimbantis su visais metaliniais paviršiais - įskaitant "sunkius" paviršius: galvanizuotus, cinkuotus, iš nerūdijančio plieno, aliumininius ir stiklo pluošto. Dėl lengvo užnešimo, greito džiūvimo ir lengvo šveitimo Galvoplast 77 yra praktiškai universalus ir lengvai naudojamas.

Multi Purpose Stopper – tai kokybiškas glaistas, puikiai sukimbantis su daugybe metalo paviršių, įskaitant galvanizuotus ar cinku padengtą plieną, tinkamai paruoštą aliuminio paviršių ir stiklo pluoštą. Glaistai lengvai naudojami ir šlifuojami.

Iviplast 66 - tai smulkus elastiškas 2K poliesterinis glaistas, puikiai sukimbantis tiek su kietu tiek su deformuojamu plastikumu. Kaip ir paviršiai, kurių taisymui jis sukurtas, Iviplast 66 yra atsparus lengviems smūgiams, kurie dažniausiai pažeidžia apačioje esančią išorinę apdailą bei korpusą.

P.E. Stopper - tai įprastinis 2K poliesterinis glaistas, kuris greitai džiūsta ir lengvai šveičiamas. P.E. Stopper tinka naudoti tiek ant gryno metalo, tiek ant stiklo audinio, tiek ant stiklo puoštu sustiprinto poliesterio bei anksčiau gruntuoto ir dažyto paviršiaus.

Extra Light - tai mažo tankio 2K poliesterinis glaistas, kurį ypač lengva padengti ir apdirbti esant net ir dideliems paviršiaus pažeidimams. Vientisą ir tirštą, suteikiantį paviršiui lankstumo ir atsparumo smūgiams, Extra Light galima naudoti tiek ant gryno metalo, tiek ant stiklo audinio, stiklu sustiprinto poliesterio bei anksčiau gruntuoto ir dažyto paviršiaus.

Pinhole Filler - tai šviesus vienkomentis glaistas. Naudojamas mažiems glaistymo darbams ant nelygių bei šiurkščių paviršių, kuomet reikalingas lygus paviršius prieš dažant ypatingai blizgiais dažais. Pinhole Filler idealiai tinka liejinių (ypač plastikinių) formų glaistymui.

Putty V.B.A. Beige - tai lengvas vienkomentis akrilinis glaistas, naudojamas greitam antraeilų paviršių įbrėžimų ir kitų defektų glaistymui. V.B.A. Putty galima naudoti ant dažytų, gruntuotų ar glaistytų paviršių. Idealiai tinka nedidelių defektų greitam remontui.

Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.

RLD185V

Psl. 1

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Lentelėje pateikta informacija apie tuos paviršius, kuriuos galima tiesiogiai padengti su kiekvienu iš PPG glaistų. Taip pat nurodomi tie atvejai, kai reikalingas šlifavimas ir nurodomas rekomenduojamas jo būdas.

	Galvoplast 77 A656	Multi Purpose Stopper A722	Ivoplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	Putty VBA Beige A242
Dažai	Taip <i>P360</i>	Taip <i>P360</i>	Ne	Taip <i>P360</i>	Taip <i>P360</i>	Taip <i>scotchbrite</i>	Taip <i>P360</i>
Grynas metalas ir ketus	Taip <i>P80-120</i>	Taip <i>P80-120</i>	Ne	Taip <i>P80-120</i>	Taip <i>P80-120</i>	Ne	Taip <i>P80-120</i>
Galvanizuotas plienas	Taip <i>scotchbrite</i>	Taip <i>scotchbrite</i>	Ne	žr. pastabą (1) žemiau	žr. pastabą (1) žemiau	Ne	Ne
Aliuminis	Taip <i>P120-240</i>	Taip <i>P120-240</i>	Ne	žr. pastabą (1) žemiau	žr. pastabą (1) žemiau	Ne	Ne
Stiklo pluoštas ir stiklu sustiprintas poliesteris	Taip <i>P360</i>	Taip <i>P360</i>	Ne	Taip <i>P360</i>	Taip <i>P360</i>	Taip <i>scotchbrite</i>	Taip <i>P360</i>
Plastikai	Ne	Ne	Taip <i>scotchbrite</i>	Ne	Ne	Taip <i>scotchbrite</i>	Ne
Poliesterio glaistai	-	-	-	-	-	No	Taip <i>P80</i>

Pastaba (1). Šių glaistų negalima naudoti tiesiogiai ant metalo paviršiaus, tačiau gali būti naudojami tada, kai paviršius jau padengtas su tinkamu gruntu (pvz. DP40 2K Epoksidiniu gruntu be chromo - D834/D835). Nenaudokite fenolio pagrindo gruntų.

PAGRINDO VALYMAS

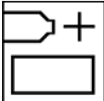



Visais atvejais naudokite tinkamus PPG valiklius, kad paviršius būtų kruopščiai nuvalytas ir nusausintas prieš ir po paruošiamųjų darbų.

PPG gamina platų valiklių ir riebalų naikiklių asortimentą.

Dėl informacijos apie valiklius ir riebalų naikiklius žr. **RLD63V** techninių duomenų lapus.




NAUDOJIMO REKOMENDACIJOS						
	A656/A722	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	Putty VBA Beige A242
<i>Kietiklio pasirinkimas:</i>	A665 for open-top cans of filler A666 mažoms glaisto kasetėms A667 didelėms glaisto kasetėms				Pateikiamas skardinėse – paruoštas naudojimui	
<i>Kietiklio įmaišoma:</i> 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% pagal svorį	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% pagal svorį	3.0% 2.0% 1.0% pagal svorį	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% pagal svorį	n/a	n/a
<i>Maišymas:</i>	Kruopščiai įmaišykite kietiklį į glaistą, kol mišinys tampa vientisa tešla.				maišyti nereikia	
 <i>Mišinio galiojimo laikas :</i> 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C	8-12min 7-10min 5-10min	8-12min 7-10min 5-10min	8-10min 6- 9min 5- 9min	8-12min 7-10min 5-10min	n/a	n/a
<i>Naudojimas :</i>	Naudokite tinkamą grandiklį ar skirstytuvą				žr. pastabą (2) žemiau	žr. pastabą (3) žemiau
						

Pastaba (2). A655 Pinhole Filler reikia padengti su švairiu skudurėliu ir sukamaisiais judesiais užglaistyti nedidelius paviršiaus defektus. Nuvalius glaisto perteklių, galima dengti antrąjį sluoksnį ir leisti jam džiūti 15 min., kai aplinkos temperatūra - 20°C. Visą produkto perteklių reikia pašalinti prieš šlifavimą ir tinkamo plastiko grunto dengimą.


Pastaba (3). A242 Putty V.B.A. Beige geriausia dengti keliais plonais sluoksniais, tarp jų paliekant 5-10 min. laiko intervalus, kai aplinkos temperatūra - 20°C. Dengti reikėtų naudojant tinkamą grandiklį ir skirstytuvą. Putty V.B.A. Beige gali būti šlifuojamas ir padengiamas nauju sluoksnio po 30-60 min. džiūvimo ore, priklausomai nuo aplinkos temperatūros ir susidariusios sluoksnio/plėvelės storio.



DŽIOVINIMAS

	A656/A722 (Min.)	Iviplast 66 A652 (Min.)	P.E. Stopper A661 (Min.)	Extra Light A659 (Min.)	Pinhole Filler A655 (Min.)	Putty VBA Beige A242
<i>Išdžiūvęs šlifavimui :</i>						
5 - 10°C	35-45	35-45	25-30	35-45	žr. viršuje	žr. viršuje
10 - 20°C	30-40	30-40	20-25	30-40		
 20 - 30°C	20-30	20-30	15-20	20-30		
<i>IR vid. bangos</i>	5-6	nenaudoti	5-6	5-6	nenaudoti	nenaudoti
<i>IR trump. bangos</i>	4-5	nenaudoti	4-5	4-5	nenaudoti	nenaudoti
<i>Pastaba :</i>	<i>Prieš šlifuojant dvikomponenčius poliesterio glaistus (t.y. A656, A652, A661 ar A659), rekomenduojama nuvalyti paviršių su Deltron greito veikimo skiedikliu D808. Tokiu būdu sumažinamas paviršiaus nelygumas ir užkertamas kelias šlifavimo popieriaus užsikimšimui.</i>					
<i>Sausas šlifavimas:</i>	P80	P80	P80	P80	šlifavimo	P220 o po to
<i>popieriaus storis</i>	po to P120 po to P240	po to P120 po to P240	po to P120 po to P240	po to P120 po to P240	nereikia	P400

Viršutinio sluoksnio dengimas

	A656/A722 (Min.)	Iviplast 66 A652 (Min.)	P.E. Stopper A661 (Min.)	Extra Light A659 (Min.)	Pinhole Filler A655 (Min.)	Putty VBA Beige A242 (Min.)
<i>Dengti galima prie 20°C:</i>	30	60	40	40	15	10 - 20
<i>Dengti galima su:</i>	Bet kuriuo PPG 2K gruntu	Tinkamu PPG plastikų gruntu	Bet kuriuo PPG 2K gruntu		tinkamu PPG plastikų gruntu	Bet kuriuo PPG gruntu ar viršutiniu sluoksniu



Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.

RLD185V

PsI. 4

NAUDOJIMAS IR NAUDOJIMO APRIBOJIMAI

Įmaišant kietiklį visada vadovaukitės rekomendacijomis dėl maišymo santykio. Venkite papildomo kiekio kietiklio, jei norite pagreitinoti džiovinimo laiką, kadangi per didelis kiekis šio priedo gali sukelti išdžiūvusio sluoksnio pažeidimus – įtrūkimus, išblukimą ir blizgesio praradimą.

Venkite dvikomponenčio poliesterio glaisto sąlyčio su vandeniu. Visuomet šlifuokite sausuoju būdu. Netgi jei glaistas džiovinamas krosnyje ar IR spinduliais, šlapias šlifavimas gali sukelti mikro pūslelių iškilimą.

Kai kietiklis įmaišomas į glaistą, nebepilkite šio mišinio atgal į skardinę. Atidžiai prižiūrėkite, kad kietiklio dalelės nuo maišymo lazdelės ar skirstytuvo nepatektų į nesumaišytą glaistą skardinėje.

Nerekomenduojama šių produktų dengti tiesiogiai su viršutine dažų spalva (vienintelė išimtis - A242 Putty V.B.A. Beige). Visais atvejais pirmiausia padenkite su tinkamu gruntu, pvz., D839 Prima arba su D836 Koba Plus (dėl papildomos informacijos žr. atitinkamus produkto duomenų lapus).

Laikykite produktą vėsioje ir sausoje patalpoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.

Po naudojimo tvirtai uždarykite panaudotas glaistų skardines.

INFORMACIJA DĖL LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.b) yra maks. 250 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 250 g/l. Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480



Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.
RLD185V
Psl. 5

