



Produkto informacija

Deltron Progress UHS DG

Ultra-High Solids blizgi spalva

PRODUKTAI

Deltron Progress UHS DG spalvikliai	D60xx
Deltron UHS kietikliai	D8216, D8217, D8218, D8219
Deltron Additive skiedikliai	D8701, D8702
Deltron Aerosol Fadeout skiediklis	D8730

Matinėms, pusiau matinėms ir tekstūrinėms dangoms arba lanksčių pagrindų dažymui:

Deltron matinis pagrindas	D8456 - matiniam arba pusiau matiniam vaizdui
Deltron plastifikatorius	D814 - plastifikuoti dangas ant lanksčių pagrindų
Deltron matinis Flexibiliser	D819 - matiniams arba pusiau matiniam vaizdui kurti ant lankstaus pagrindo
Deltron tekstūrinis priedas	D843 - tankios tekstūros „zomšos“ efektui išgauti
Deltron ryškesnės tekstūros priedas	D844 - šiurkštesnei, ryškesnei tekstūrinei dangai išgauti

PRODUKTO APRAŠYMAS

Deltron Progress UHS DG – nepermatomas, tvirtas viršutinis sluoksnis, tinkantis visiems paviršių taisymo būdams. Juo atkuriamas originalus automobilių paviršius, padengtas blizgia spalva.

Tinkamai pasirinkus kietiklį ir skiediklį, Deltron Progress UHS DG colour sistemą galima kaitinti nuo 10 iki 30 minučių, 60°C temperatūroje.

Kitaip nei įprastiniai blizgumą suteikiantys produktai, Deltron Progress UHS DG turi mažą kiekį organinių tirpiklių. Tai labai svarbu tais atvejais, kai produkto naudojimas yra ribojamas dėl LOJ emisijų.

Deltron Progress UHS DG sistema yra be švino ir, naudojant pagal duomenų lapuose pateiktas rekomendacijas, lakiųjų junginių kiekis paruoštame naudojimui produkte yra 420 g/l.

PAGRINDO PARUOŠIMAS



Naudokite ant pakaitintų paviršių ar PPG 2K gruntų:

* Žr. „Naudojimas ir naudojimo apribojimai“ skirsnį.

Prieš šlapią šlifavimą su P600-800 popieriumi arba sausą šlifavimą su P360-400 popieriumi nuo dažymui paruoštų paviršių nuvalykite riebalus su atitinkamu PPG valikliu.

Prieš valymą su atitinkamu PPG valikliu nuplaukite nuosėdas ir kruopščiai nusauskite paviršių.

Rekomenduojama naudoti specialų šveičiantį skudurėlį.

NAUDOJIMO REKOMENDACIJOS

MAIŠYMO SANTYKIS:

Kruopščiai sumaišykite dažus (bent jau 2 minutes), o tik vėliau įmaišykite kietiklio ir skiediklio. Norint pagaminti naudojimui paruoštą produktą, maišymas pagal svorį yra pats tiksliausias metodas tai padaryti. Tačiau, tais atvejais, kai reikia paruošti mišinį pagal tūrį, rekomenduojama tokia mišinio paruošimo tvarka:

Maišymo su UHS kietikliu santykis:

	<u>Pagal tūrį</u>
Deltron Progress UHS	2 vol
UHS kietiklis*	1 vol
Įmaišomas skiediklis*	0.6 vol

* UHS kietiklį ir įmaišomą skiediklį pasirinkite pagal aplinkos temperatūrą ir pageidaujamą džiūvimo greitį.

KIETIKLIO IR SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

<u>Sistema</u>	<u>UHS kietiklis</u>	<u>Įmaišomas skiediklis</u>	<u>Kaitinimo sąlygos</u>
Itin greita	D8216	D8701 / 8702	20 min., 50°C / 10 min., 60°C
Greita	D8217	D8701 / 8702	40 min., 50°C / 20 min., 60°C
Vidutinė	D8218	D8701 / 8702	60 min., 50°C / 30 min., 60°C
Lėta - aukštoms temperatūroms	D8219	D8701 / 8702	70 min., 50°C / 35 min., 60°C

Įmaišomą skiediklį reikia pasirinkti pagal aplinkos temperatūrą, oro cirkuliaciją ir taisomo ploto dydį. Nurodyti temperatūrų intervalai yra tik rekomendacinio pobūdžio: D8701 - iki 30°C, D8702 - virš 30°C.

SUMAIŠYTO PRODUKTO APRAŠYMAS

Mišinio galiojimo laikas

Naudojant D8216	15 - 20 min.
Naudojant D8217	40 - 60 min.
Naudojant D8218 / 9	1.5 - 2 val.

Klumpumas: 20 - 25 sek. DIN4, 20°C

Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.
RLD200V_1105

NAUDOJIMAS IR LAIKO INTERVALAI TARP SLUOKSNIŲ



Purkštuvo paruošimas:



Itin greita sistema

1 vidutinis sluoksnis

jokio laiko tarpo

1 pilnas sluoksnis

Jokio laiko tarpo

nedidelis kaitinimas / IR /
džiovinimas ore

Įprastinė sistema

1 vidutinis sluoksnis

5 min. laiko tarpas

1 pilnas
sluoksnis

nedidelis
kaitinimas / IR /
džiovinimas ore

DŽIŪVIMO LAIKAS



Džiūvimo laikas: **

- Visiškai išdžiūsta, 20°C

12 val. su D8216, 16 val. su D8217

Nerekomenduojama su D8218 / 9

10 min. - D8216, 20 min. - D8217

- Visiškai išdžiūsta, 60°C

30 min. - D8218, 35 min. - D8219



- Visiškai išdžiūsta, IR
vidutinės bangos

6 - 8 min.- Vidutinės bangos
(priklauso nuo spalvos – tamsešnėms spalvoms reikia
mažiau laiko)

** Kaitinimo laikas nustatytas pagal pateiktą metalo temperatūrą. Tam, kad metalas
pasiektų rekomenduojamą temperatūrą, reikia skirti papildomo laiko kaitinimo režimui.

Sauso sluoksnio/plėvelės storis:

50 - 70 µm

Teorinis dengiamumas:

8-9 m²/l (jei pasiekiamas 100 proc. efektyvumas ir sauso
dangos sluoksnio storis yra toks, koks nurodytas aukščiau)

TAISYMAS IR NAUJO SLUOKSNIO DENGIMAS



Šlifavimas:

Svarbu prieš naują padengimą, užtikrinant gerą sukibimą.
P400 (sausas) P800 (šlapias)

Papildoma danga / perdažymas:

- Priverstinis
džiovinimas 60°C, arba
IR spinduliais

1 val. po atvėsimo.

Mažiausiai 24 val.



- Džiūvimas ore, 20°C

Dengti galima su:

PPG 2K gruntai, Envirobase dažais, Deltron GRS viršut. sluoksniais

MATINĖS, PUSIAU MATINĖS IR TEKSTŪRINĖS DANGOS

LANKSČIŲ PAGRINDŲ DAŽYMAS

Tam, kad išgautumėte matinę, pusiau matinę arba tekstūrinę dangą su Deltron Progress UHS DG, turite į mišinį įdėti matinių, lanksčių ar tekstūrinių priedų. Priemaišų taip pat reikia, kai UHS dengiate ant lanksčių pagrindų (dažniausiai – plastikų). Reikalingi priedai ir tinkami tūrio ir svorio santykiai mišinyje yra pateikti mikrofiošose (mikrokortose) ar elektroninėse sistemose, jei to reikia, ir žemiau esančiose lentelėse.

Pastaba : **KIETI** pagrindai apima visus metalus, stiklo pluoštus ir stiklu sustiprintus plastikus

LANKSTŪS pagrindai apima visas plastikų rūšis išskyrus stiklu sustiprintus plastikus

Kai naudojate tekstūrinius priedus, purškimo slėgį reikia padidinti 10%, kad išgautumėte tolygų efektą ant didelio ploto paviršių.

Maišymas – santykiai pagal tūrį

Pagrindas	Efektas	Deltron UHS Colour	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS kietiklis	Įmaišomas skiediklis
KIETAS	Blizgus	2 vol						1 vol	0.6 vol
	P. matinis	2 vol	2 vol					1 vol	1 vol
	Matinis	1.5 vol	2.5 vol					1 vol	1 vol
	Matinis tektūr.	2 vol	1 vol	3 vol				1 vol	2 vol
	Ryškesnės tekstūros	2 vol	1 vol		1.5 vol			1 vol	1 vol

Mixing – Volume ratios

Substrate	Efektas	Deltron UHS Colour	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS kietiklis	Įmaišomas skiediklis
LANKSTUS	Blizgus	2 vol					0.5 vol	1 vol	0.4 vol
	P. matinis	2 vol	2 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Matinis	1.5 vol	2.5 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Matinis tektūr.	2 vol	1 vol	2 vol		0.5 vol		1 vol	2 vol
	Ryškesnės tekstūros	2 vol	1 vol		1 vol	0.5 vol		1 vol	1 vol

POLIRAVIMAS



Jeigu reikia poliravimo, t.y. pašalinti purvo liekanas, rekomenduojama tai atlikti 1-24 val. po nustatymo džiovinimo laiko.

Naudokite PPG specialią poliravimo sistemą SPP1001.

FADE - OUT TAISYMO PROCEDŪRA

- Ⓞ Užtepkite Deltron Progress UHS DG pagal aukščiau pateiktą informaciją
 - Ⓞ Užtepkite D8141 ant taisymo ploto kraštų.
 - Ⓞ Naudodami **fade out** skiediklį aerozolio flakone, nuvalykite per daug užpurkštą kraštą.
 - Ⓞ Kad taisymas būtų sėkmingas, vadovaukitės duomenų lapu Nr. RLD 199V
-

NAUDOJIMAS IR NAUDOJIMO APRIBOJIMAI

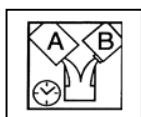


DP40 D834 galima naudoti po Deltron Progress UHS DG, jei naudojama ant plastiko paviršių arba ant nedidelių plotų.

NENAUDOKITE Deltron priedų - D885, D886 ar D818 su Deltron Progress UHS DG viršutiniiais sluoksniais.

ĮRANGOS VALYMAS

Po naudojimo kruopščiai išvalykite visą įrangą su valymo tirpalu ar skiedikliu.



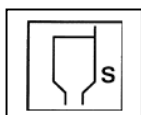
Maišymas pagal tūrį

Norint pagaminti naudojimui paruoštą produktą, maišymas pagal svorį yra pats tiksliausias metodas tai padaryti. Tačiau, tais atvejais, kai reikia paruošti mišinį pagal tūrį, rekomenduojama tokia mišinio paruošimo tvarka:

Su UHS kietikliu - 2 : 1 : 0.6		
Miš. galiojimo	Naudojant D8216	15 -20 min.
laikas, 20°C	Naudojant D8217	40 - 60 min.
	Naudojant D8218/9	1.5 - 2 val.

Kietiklio / skiediklio pasirinkimas

Kaitinant 10 min., 60°C	D8216 UHS kietiklis D8701 – greito veikimo įmaišomas skiediklis
Kaitinant 20 min., 60°C	D8217 UHS kietiklis D8701/2 – įmaišomas skiediklis
Kaitinant 30 min., 60°C	D8218/9 UHS kietikliai D8702 – įmaišomas skiediklis



Klampumas 20 - 25 sek. DIN4, 20°C



Purkštuvo dydis 1.3 - 1.4 mm purkštuvo antgalis



Sluoksnių skaičius

Greita sistema - 1 plonas/vidutinis sluoksnis ir 1 pilnas sluoksnis

Įprastinė sistema -1 vidutinis sluoksnis, 5 min. pertrauka,
1 pilnas sluoksnis, kaitinimas/džiovinimas ore/IR spinduliais



Džiūvimo laikas

Visiškai išdžiūsta, 20°C - 12 val. su D8216, 16 val. su D8217

Visiškai išdžiūsta, 50°C - 20 min. su D8216, 40 min. su D8217,
60 min. su D8218, 70 min. su D8219

Visiškai išdžiūsta, 60°C - 10 min. su D8216, 20 min. su D8217,
30 min. su D8218, 35 min. su D8219

Deltron Progress UHS DG maišymo lentelė

Žemiau pateikti kietiklio ir skiediklio kiekiai, kurių reikia pagaminti naudojimui paruoštą dažų mišinį. Svoriai atitinka maišymo santykį: 2 dalys UHS DG dažų, 1 dalis D8216/7/8/9 kietiklio: 0.6 dalies D8701/2 skiediklio. **Krupoščiai išmaišykite dažus, o tik po to įmaišykite kietiklius ir skiediklius.**

'TARE' the scale after mixing or measuring out the colour. Kietiklių ir skiediklių svoriai yra **SUVESTINIAI** NETARUOKITE BALANSO TARP PRIEMAIŠŲ.

UHS DG dažų mišinio tūris	Galutinis paruošto produkto tūris		D8216/7/8/9 UHS kietiklio svoris	D8701/2 skiediklio svoris
Litrai	Litrai		Gramai	Gramai
0.10	0.18		53.3	80.7
0.20	0.36	T	106.6	161.4
0.25	0.45	A	133.2	201.7
0.30	0.54	R	159.9	242.2
0.40	0.72	E	213.2	322.9
0.50	0.90		266.5	403.6
0.60	1.08	S	319.8	484.3
0.70	1.26	C	373.1	565.0
0.75	1.35	A	399.7	605.3
0.80	1.44	L	426.4	645.8
0.90	1.62	E	479.7	726.5
1.00	1.80		533.0	807.2
1.50	2.70		799.5	1210.8

Informacija dėl LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.d) yra maks. 420 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 420 g/l.

Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI



Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

