


Delfleet

TDS N. RLD172

DELFLLEET F3112

DELFLLEET F3112 SISTEMOS PRODUKTAI

Delfleet UHS Viršutinio sluoksnio riškiklis	F3112
Delfleet UHS lėto veikimo kietiklis	F3276
Delfleet UHS vidutinio veikimo kietiklis	F3278
Delfleet UHS greito veikimo kietiklis	F3279
Delfleet UHS greito veikimo skiediklis	F3304
Delfleet UHS vidutinio veikimo skiediklis	F3305
Delfleet UHS lėto veikimo skiediklis	F3306
Delfleet UHS džiūvimą pagreitinanti medžiaga	F3915

PRODUKTO APRAŠYMAS

Delfleet F3112 ypač kieti dažai suteikia aukštos kokybės apdailą ir kartu ypatingą patvarumą bei cheminą atsparumą.

Tinkamai naudojami šie dažai visiškai atitinka dabartines ES normas dėl lakiųjų organinių junginių kiekio (420 g/l).

PAGRINDO PARUOĖIMAS

Paruoškite pagrindą šia tvarka:

Pagrindai



Prieš tepant dažus, nuo pagrindo reikia nuvalyti riebalus, nešvarumus ir juos nušlifuoti smėlio srautu (P320-P 360) (P600 šlapiai)

Plienu, aliuminiu, stiklu sustirpintu poliesteriu ir cinku padengtus paviršius reikia nugruntuoti su tinkamu Delfleet gruntu tam, kad užtikrintumėte reikiamą dangos sukibimą ir pagrindo apsaugą.

Nenaudokite F3112 ant :-
Akriilo termoplastinių pagrindų
Sintetinių pagrindų



Jeigu naudojama ant vandens pagrindo gruntų, šitinkinkite, ar gruntas yra visiškai apdorotas prieš dengiant viršutiną sluoksnį

VALYMAS

Dažomas pagrindas turi būti sausas, švarus, nesurūdijęs, neriebaluotas ir be pelėsio.

Pagrindą reikia visapusiškai paruošti naudojant D845 riebalų šalinimo ir D837 spiritinio valiklio (ar D842 valiklio su mažu LOJ kiekiu) kombinaciją.



MIŠINIO PARUOŽIMAS IR NAUDOJIMAS

Mišinio paruožimas:



Paruožto mišinio galiojimo laikas

20°C -: 1val.

Ėemo slėgio purškimas
Pagal tūrą

Be oro / Maižyto oro purškimas
Pagal tūrą

F3112	3	F3994	3
F327*	1	F327*	1
F330*	0.5	F330*	0.5
F3304 (<18°C)	F3305 (18-25°C)	F3306 (>25°C)	



Klumpumas:



Puršktuvo paruožimas:



Sluoksniø skaičius:



Laikas tarp sluoksniø, 20 C:

Tarp sluoksniø

Prieð kaitinimà

Ėemo slėgio	Slėgio	Be oro /Maižyto oro
17 - 25 sek. DIN4/20°C	17 - 25 sek. DIN4/20°C	17-25 sek. DIN4/20°C
1.4-1.8 mm.	0.85.-1.1 mm.	9-11 tũkst.
2 barø ãleidimas	2 barø ãleidimas	0.22-0.28mm
	Fluid 280-320 cc/min	Be oro -: 1750-2250psi
		Maižyto oro -: 1000-1500psi
		20-25 psi oro bakelyje
2	2	1-2
10-15 min.	10-15 min.	15-20 min.
15-20 min.	15-20 min	30 min.

Džiũvimo laikas:



20 C nelima dulkės:
20 C visiðkai iðdžiũna
60 C kaitinimas
(metalo temp.)
Vidutinės IR bangos

ĖEMO SLĖGIO	SLĖGIO	BE ORO / MAIŽYTO ORO
40-60 min.	40-60 min.	60 min.
16 val	16 val	16 val
30-40 min.	30-40 min.	45-60 min.
15 min.	15 min	N/A



Sauso sluoksnio storis:

	PEMO SLĖGIO	SLĖGIO	BE ORO / MAIŲTO ORO
Minimalus	50 μm	50 μm	75 μm
Maksimalus	75 μm	75 μm	100 μm
Teorinis dengiamumas:	11m ² /l	11m ² /l	11 m ² /l

Teorinis dengiamumas yra toks, jei tik pasiekiamas 100% efektyvumas ir sauso sluoksnio storis yra toks, koks nurodyta.

EKSPLOATACINĖS SAVYBĖS IR APRIBOJIMAI

Esant žemai temperatūrai, norint geresnio apdorojimo / pagreitinti džiūvimo laiką, galima papildomai naudoti F3951 Delfleet UHS džiūvimą pagreitinančią medžiagą (50 m/l kiekiu naudojimui paruoštame mišinyje), kuri labai sutrumpina džiūvimo laiką.

Svarbu atkreipti dėmesį, kad F3304 naudojimas yra svarbūs suaktyvinimui, jei F3915 pilnai utilizuojamas.

Paruošto mišinio galiojimo laikas sutrumpės, jei bus naudojamas F3915.

ÁRANGOS VALYMAS

Po naudojimo krupdėiai išvalykite árangą su valymo tirpalu ar skiedikliu.

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jø negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingø priemoniø panaudojimà užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimø pateikta medžiagos saugos duomenø lapuose, kuriuos galima rasti internete adresu: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.d) yra maks. 420 g/l.

Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 420 g/l.

Atsižvelgiant á pasirinktà naudojimo bûdà, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali bûti mažesnis nei nurodytas

ES Direktyvos normoje.

PPG Industries (UK) Limited.
Needham Road, Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD, England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480
www.ppgrefinish.com

